

検証・測定機器の充実

・精密ねじのサイズに合わせた検証・測定機器が充実していますので、ユーザーからの要望に対し、迅速で正確なデータを提供いたします。



▲走査電子顕微鏡 (SEM)



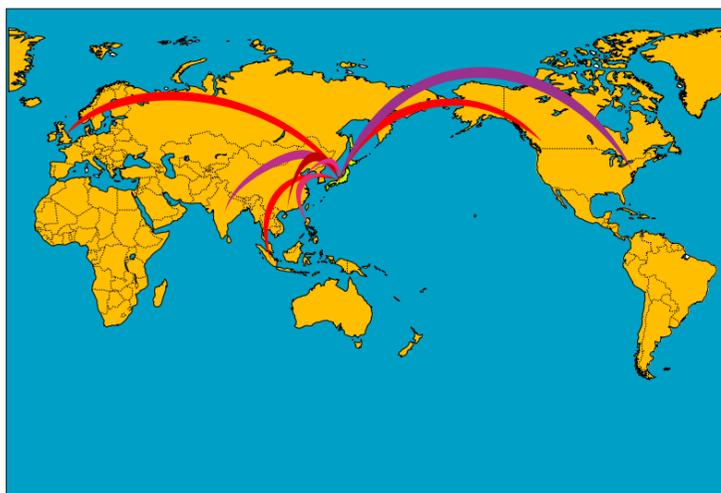
▲塩水噴霧試験機



▲トルクアナライザー

アジアを中心に広がるネットワーク

・日本と中国に2ヶ所ずつの生産拠点をもち、世界に向けてグローバルな供給が可能です。また、中国拠点にもクリーンルーム設備があるので、クリーンパックでの出荷も可能です。



★M0.6 ～ M2.6 サイズの生産実績

日本	350,000,000 本/月
中国	450,000,000 本/月

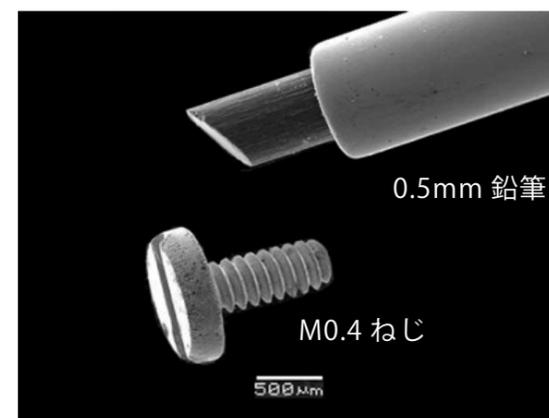


▲中国拠点でのクリーンパック

無限の可能性を秘める

マイクロファスナー

・当社の提供するマイクロファスナー（精密機器用ねじ）は冷間圧造方法で生産することにより、M0.6 ～ M2.6 サイズの精密ねじを安価で大量ロットの生産が可能です。また、M0.4 サイズのねじの開発などさらに小さな製品の開発にも精力的に取り組んでいます。



▲M0.4 ねじの顕微鏡 (SEM) 写真



▲M0.6 ねじを始めとした極小サイズの製品

ユーザーのニーズに対応する技術力

・特殊ナリセス・ワッシャー・材質・表面処理など、ユーザーの様々な要望に対応した製品を提供いたします。



▲ユーザーの要望に応えた製品の一部



株式会社サンワ・アイ

〒578-0965 東大阪市本庄機工町 93 B-53

第一営業部 TEL (06)6747-6601 FAX (06)6747-5568

第二営業部 TEL (06)6747-6677 FAX (06)6747-6606

URL <http://www.sanwa-i.co.jp> E-mail info@sawa-i.co.jp

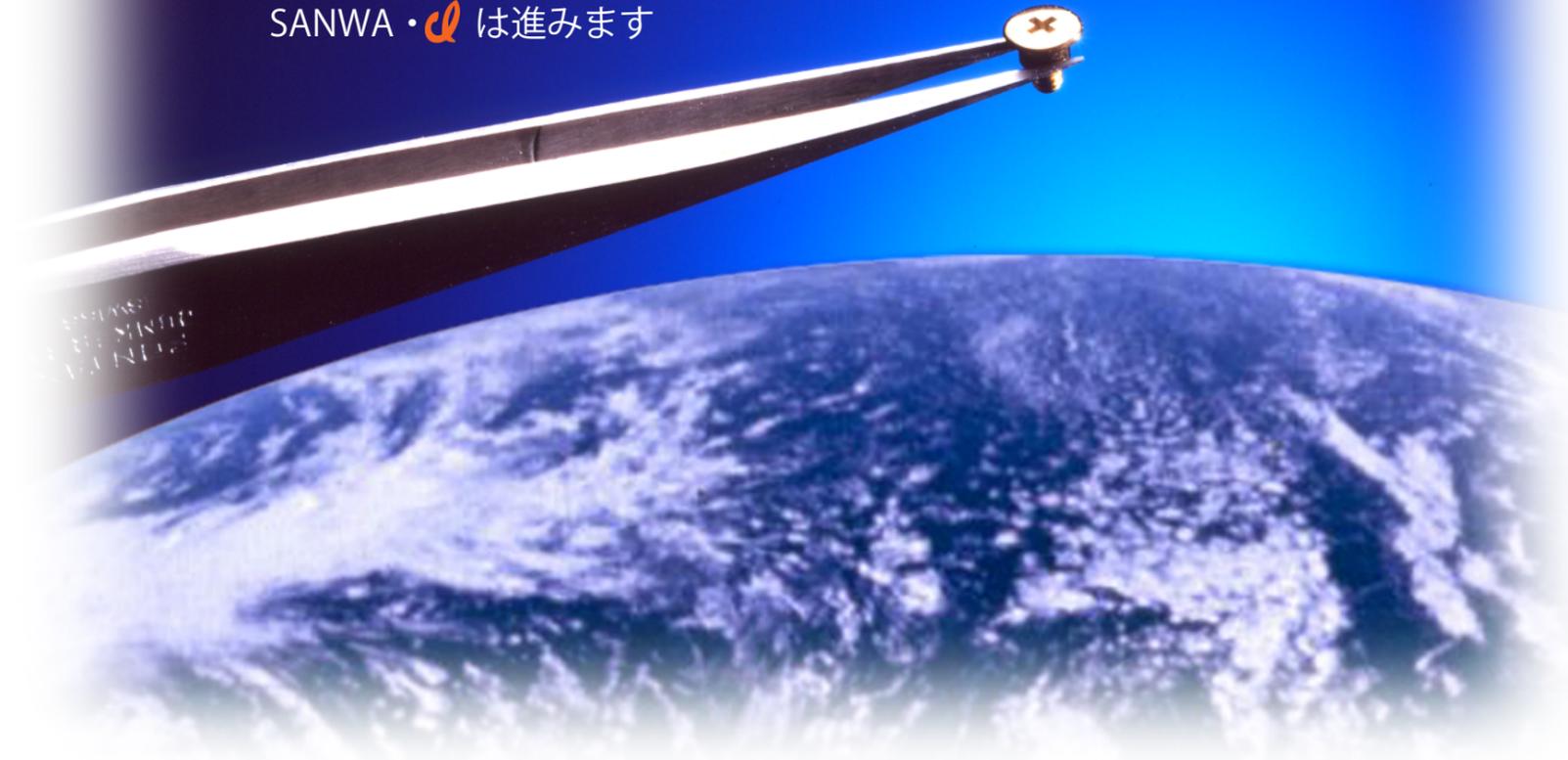


独自規格精密ねじ (M1.0 ~ M2.6)



- improve 進歩の中に
- nnovate 新しい事を取り入れ
- nterrest 皆様に喜んでもらえる
- ndustry 企業になりたいと願う

SANWA・は進みます



- ・JCIS 規格（日本写真機工業規格）を基に独自寸法製品を追加した独自規格です。
- ・小ねじをはじめ、特殊タッピンねじや2条ねじなども掲載。
- ・なべ頭、さら頭の他に最大φ4.5の頭幅のねじも規格化されています。



▲M1.7 規格ねじの頭部形状サンプル

▼規格書サンプル

表1 0.8mmナベ頭（既製）

規格	ねじ	φ	H	M	Q	K	F	G
0.8	0.8x1.0 C5xS	1.0	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	0.8x1.2 C5xS	1.2	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	0.8x1.5 C5xS	1.5	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25

表6 メートルねじ目ねじ

規格	ねじ	φ	H	M	Q	K	F	G
0.8	0.8x1.0 C5xS	1.0	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	0.8x1.2 C5xS	1.2	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	0.8x1.5 C5xS	1.5	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25

表7-1 特殊タッピンねじ（USタイプ）
記号：TWS（免落アパーナなし）

規格	ねじ	φ	H	M	Q	K	F	G
0.8	0.8x1.0 TWS	1.0	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	0.8x1.2 TWS	1.2	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	0.8x1.5 TWS	1.5	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25

表7-2 特殊タッピンねじ（USタイプ）
記号：TWS（免落アパーナ有り）

規格	ねじ	φ	H	M	Q	K	F	G
0.8	0.8x1.0 TWS	1.0	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	0.8x1.2 TWS	1.2	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	0.8x1.5 TWS	1.5	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25

表11 メートルねじ目ねじの長さ

なべ頭系ねじ さら頭系ねじ

(下表は原則としてメートル単位に適用する)

規格	ねじの規格 (A)					ねじの規格 (A)				
	ねじ	φ	H	M	Q	ねじ	φ	H	M	Q
0.8	0.8	1.0	0.25	0.25	0.25	0.8	1.0	0.25	0.25	0.25
1.0	1.0	1.2	0.25	0.25	0.25	1.0	1.2	0.25	0.25	0.25
1.2	1.2	1.5	0.25	0.25	0.25	1.2	1.5	0.25	0.25	0.25
1.5	1.5	1.8	0.25	0.25	0.25	1.5	1.8	0.25	0.25	0.25
1.8	1.8	2.0	0.25	0.25	0.25	1.8	2.0	0.25	0.25	0.25
2.0	2.0	2.2	0.25	0.25	0.25	2.0	2.2	0.25	0.25	0.25
2.2	2.2	2.5	0.25	0.25	0.25	2.2	2.5	0.25	0.25	0.25
2.5	2.5	2.8	0.25	0.25	0.25	2.5	2.8	0.25	0.25	0.25
2.8	2.8	3.0	0.25	0.25	0.25	2.8	3.0	0.25	0.25	0.25
3.0	3.0	3.2	0.25	0.25	0.25	3.0	3.2	0.25	0.25	0.25
3.2	3.2	3.5	0.25	0.25	0.25	3.2	3.5	0.25	0.25	0.25
3.5	3.5	3.8	0.25	0.25	0.25	3.5	3.8	0.25	0.25	0.25
3.8	3.8	4.0	0.25	0.25	0.25	3.8	4.0	0.25	0.25	0.25
4.0	4.0	4.2	0.25	0.25	0.25	4.0	4.2	0.25	0.25	0.25
4.2	4.2	4.5	0.25	0.25	0.25	4.2	4.5	0.25	0.25	0.25
4.5	4.5	4.8	0.25	0.25	0.25	4.5	4.8	0.25	0.25	0.25
4.8	4.8	5.0	0.25	0.25	0.25	4.8	5.0	0.25	0.25	0.25
5.0	5.0	5.2	0.25	0.25	0.25	5.0	5.2	0.25	0.25	0.25
5.2	5.2	5.5	0.25	0.25	0.25	5.2	5.5	0.25	0.25	0.25
5.5	5.5	5.8	0.25	0.25	0.25	5.5	5.8	0.25	0.25	0.25
5.8	5.8	6.0	0.25	0.25	0.25	5.8	6.0	0.25	0.25	0.25
6.0	6.0	6.2	0.25	0.25	0.25	6.0	6.2	0.25	0.25	0.25
6.2	6.2	6.5	0.25	0.25	0.25	6.2	6.5	0.25	0.25	0.25
6.5	6.5	6.8	0.25	0.25	0.25	6.5	6.8	0.25	0.25	0.25
6.8	6.8	7.0	0.25	0.25	0.25	6.8	7.0	0.25	0.25	0.25
7.0	7.0	7.2	0.25	0.25	0.25	7.0	7.2	0.25	0.25	0.25
7.2	7.2	7.5	0.25	0.25	0.25	7.2	7.5	0.25	0.25	0.25
7.5	7.5	7.8	0.25	0.25	0.25	7.5	7.8	0.25	0.25	0.25
7.8	7.8	8.0	0.25	0.25	0.25	7.8	8.0	0.25	0.25	0.25
8.0	8.0	8.2	0.25	0.25	0.25	8.0	8.2	0.25	0.25	0.25
8.2	8.2	8.5	0.25	0.25	0.25	8.2	8.5	0.25	0.25	0.25
8.5	8.5	8.8	0.25	0.25	0.25	8.5	8.8	0.25	0.25	0.25
8.8	8.8	9.0	0.25	0.25	0.25	8.8	9.0	0.25	0.25	0.25
9.0	9.0	9.2	0.25	0.25	0.25	9.0	9.2	0.25	0.25	0.25
9.2	9.2	9.5	0.25	0.25	0.25	9.2	9.5	0.25	0.25	0.25
9.5	9.5	9.8	0.25	0.25	0.25	9.5	9.8	0.25	0.25	0.25
9.8	9.8	10.0	0.25	0.25	0.25	9.8	10.0	0.25	0.25	0.25
10.0	10.0	10.2	0.25	0.25	0.25	10.0	10.2	0.25	0.25	0.25
10.2	10.2	10.5	0.25	0.25	0.25	10.2	10.5	0.25	0.25	0.25
10.5	10.5	10.8	0.25	0.25	0.25	10.5	10.8	0.25	0.25	0.25
10.8	10.8	11.0	0.25	0.25	0.25	10.8	11.0	0.25	0.25	0.25
11.0	11.0	11.2	0.25	0.25	0.25	11.0	11.2	0.25	0.25	0.25
11.2	11.2	11.5	0.25	0.25	0.25	11.2	11.5	0.25	0.25	0.25
11.5	11.5	11.8	0.25	0.25	0.25	11.5	11.8	0.25	0.25	0.25
11.8	11.8	12.0	0.25	0.25	0.25	11.8	12.0	0.25	0.25	0.25
12.0	12.0	12.2	0.25	0.25	0.25	12.0	12.2	0.25	0.25	0.25
12.2	12.2	12.5	0.25	0.25	0.25	12.2	12.5	0.25	0.25	0.25

緩み止め加工

- ・ねじ部に特殊なボンドを塗布する事により、締結後のねじの緩みを無くし安定した締結力を保ちます。
- ・様々な色やタイプのバリエーションがございます。

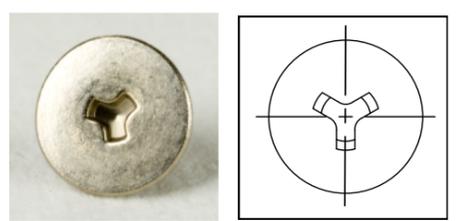


特殊リセスねじ (M0.8 ~ M2.6)



- ・垂直な側面から構成されるドライブ形状。カムアウトを起こさず、作業者の負担を軽減します。
- ・ビットとの嵌めあい面積が広く、十字穴などに比べ駆動力が増大します。

Torx® および TorxPLUS® は Acument® Intellectual Properties, LLC. の登録商標です。上記写真の Torx ねじは株式会社ユニオン精密製です。



※写真・図は3溝（マイクロスティックねじ）

- ・ねじ締結を追求した特殊リセスねじ。
- ・6溝・5溝・3溝やポール付きなど様々なバリエーションを持ち、薄頭や極小ねじ向けなど様々なニーズに対応可能。

LHSTIX® はオーエスジーシステムプロダクツ株式会社の登録商標です。上記写真の LHSTIX ねじは株式会社ユニオン精密製です。