



JQA-EM4525



JQA-QM5327



株式会社 サンワ・アイ



ねじは、産業の塩。 暮らしの塩。

私達が暮らす街。
その街の色々な場所の、色々な製品の
見えないところでいつも生活を支えている。

毎日の笑顔を作り出す、魔法の調味料。
それがサンワ・アイの「ねじ」なのです。



全ては、お客様の為に。

1947年の創業以来、
私達はお客様への感謝の念を忘れず、日々の研鑽に努めてきました。
お客様が何に悩み、何を求めているかを常に追求し続けて現在があります。

これからもサンワ・アイは、
お客様の事を最も考える企業である事をお約束します。



標準規格品

JIS規格・団体規格・メーカー規格等、数十万点に及ぶ多彩で豊富な商品を取り揃えております。
様々な材質と幅広いサイズに対応し、確かな品質の製品をご提供致します。

炭素鋼・合金鋼 鉄製品

キャップスクリュー、ホロセット
ボルト、寸切、座金組込みねじ
小ねじ、タッピンねじ、ドリルねじ
つまみねじ、ナット、座金
皿ばね座金、皿ばね、止め輪
ピン、キー、リベット
レベルボルト、工具関連
建築関連、その他

生地
ユニクロ
クロメート
三価クロメート
溶融亜鉛
その他



非鉄金属

キャップスクリュー
ホロセット、ボルト、ナット類
座金、ピン、リベット類
寸切、その他

チタン
真鍮
アルミ



樹脂

ボルト、ナット類
スペーサー、小ねじ、ホロセット
その他

各種



ステンレス鋼

キャップスクリュー、ホロセット
ボルト、寸切、座金組込みねじ
小ねじ、タッピンねじ、ドリルねじ
つまみねじ、ナット、座金
皿ばね座金、皿ばね、止め輪
ピン、キー、リベット
レベルボルト、建築関連
その他

SUS303
SUS304
SUS316
SUS410
SUS310S
SUS316L
その他



輸入品

キャップスクリュー、ホロセット
ボルト、寸切、座金組込みねじ
ドリルねじ、コーススレッド
ナット、緩み止めナット
座金、リベット、建築関連
その他

鉄
SUS
12.9
10.9
A2-70
その他

**ダイレクトに海外調達を行い、自ら品質を厳求しています。
サンワ・アイの輸入品は、品質に安心・安全を保証します。**

お客様に安心して使用して頂けるよう、幾つもの採用基準を設ける事で
品質不安に陥りやすい輸入品の品質を維持しています。

製造元・調達先の厳選

台湾・中国を中心とするアジア圏にて現地視察を行い
材料・製造工程を直接確認した製造元のみ採用しています。

受入れ・製品検査の徹底

製造元のミルシート・検査表を確認するだけでなく
当社自身で材質検査を行い、整合性を確認しています。
製品検査については材質・強度・寸法・外観だけでなく
お客様のご要望に合わせた検査を実施する事が可能です。

トレーサビリティ体制の確立

全製品に対しミルシート・検査記録の添付を要求しています。
常にロットナンバー毎に検査記録を管理し保管している為
万全のトレーサビリティ体制が確立されています。

お客様



株式会社 サンワ・アイ



海外製造元
国内商社



特殊加工品

市販のネジ部品では対応できない特別な強度や複雑な形状に柔軟に対応できる特殊加工品を扱っています。お客様の要望に応えるために材質・大きさ・数量問わず幅広い加工に対応しています。

MIX加工

その部品、製作にお困りではないですか？

Q・MIX お客様に最も他社との違いを感じていただけるもの
サンワ・アイらしさを発揮できる加工方法のご提案です。

当社は、ねじの専門商社として多種多様な業界の加工実績を長年にわたり積み重ねてきました。その中で蓄積されたノウハウを生かし、材料の加工方法を複数選択して、最適な加工方法をMIXしてご提案することができる。
それが、Q・MIXです。



切削加工品



NC旋盤・NC多軸自動旋盤・NCフライス
汎用旋盤・単能盤・マシニングセンター
にて太径・長尺製品からミクロン単位の
管理が必要な極小品の加工まで、様々な
ご要望にお応え致します。

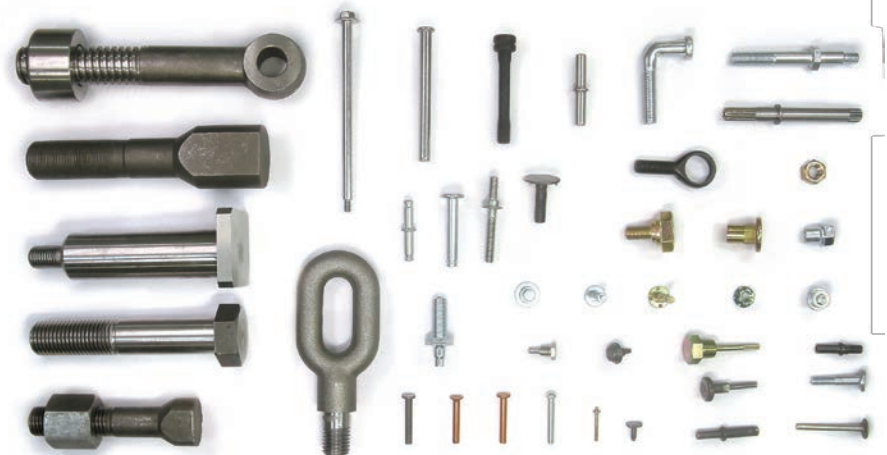
精密加工品



特殊加工品の中でも特に厳しい精度を求められる高付加価値部品の製作には、背面加工や平面研削加工等を複合的に対応できる多軸・多面加工を行います。超微細品をピーター式自動旋盤・マイクロヘッダーで製作する事も可能です。

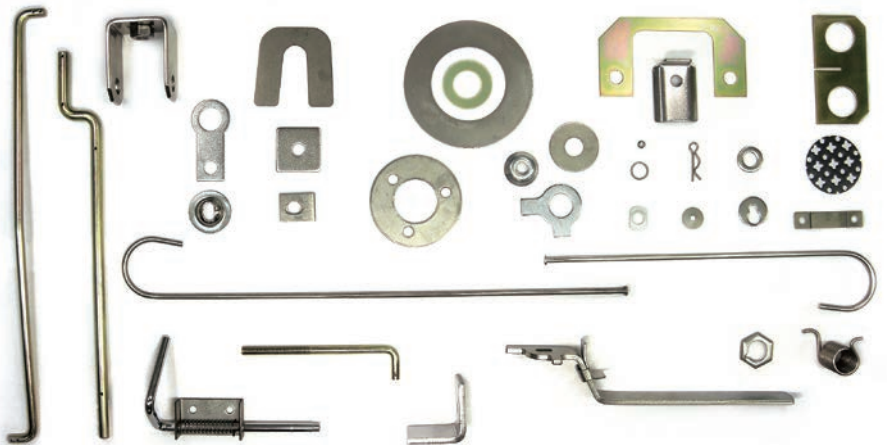
圧造加工品

材料ロスを少なくし、原価低減を実現するために、様々な材質の冷間・熱間等の圧造加工をご提案致します。
ダブル・2-3・パーツホーマー・熱間鍛造
マイクロヘッダー等



プレス 曲げ加工品

鉄・炭素鋼・ステンレス等、様々な材質のプレート材料・線材に絞り・曲げ・抜きやシャーリング加工・レーザー加工・エッチング加工等を組み合わせる事でご希望の形状に加工する事が可能です。



鋳造品

切削・圧造加工では不可能な複雑形状を加工します。ロストワックス・ダイキャスト等、高精度な精密鋳造も製作致します。



溶接・カシメ

複数のピースを溶接・カシメで繋げる事が可能です。材料コストを大幅に削減し、かつ十分な強度をもつ製品をご提案致します。



樹脂加工品

POM・ポリカーボネート・ABS・ナイロン等に切削・成形・曲げ等の各種加工を施す事が可能です。

特殊材料品

各種SUS(オーステナイト・マルテンサイト等)、耐熱鋼・スーパーアロイ(SNB系・インコネル・ハステロイ等)非鉄(各種アルミ・銅・チタン)、ほかにレアメタル(銀・タンタル・タングステン等)への対応が可能です。

表面処理 コート処理 熱処理 研磨

環境対応型メッキをはじめとする各種表面処理、緩み止めなどのコート処理あらゆる熱処理への対応が可能です。精密な寸法公差が必要な製品には研磨を行い、ご要望の精度を実現します。

環境対応型メッキは当社にお任せください。

RoHS、REACH、JAMPなどの各法規に対応した書類を作成します。

- 三価クロメート
- 三価ブラック
- 三価ステンコート
- ノンクロム
- ディスコ処理
- ジオメット処理
- 無電解ニッケル

高防錆処理

溶融亜鉛、フッ素樹脂コーティング
ダクロダイズド …etc

装飾メッキ

ニッケルクロム、金・ブロンズメッキ
コバルトメッキ …etc

機能メッキ

二硫化Mo処理、アルミナ α
硬質クロムメッキ …etc

コート処理

緩み止め加工、シール加工
焼付塗装、絶縁処理 …etc

熱処理

高周波、真空、浸炭、タフトライド
時効、焼きなまし …etc

研磨

センタレス研磨、平面研磨
バレル研磨、パフ研磨 …etc

ご提案

アッセンブリ・ソリューション

アッセンブリ製品の部材製作・調達から組立・梱包出荷までの全てを当社が引き受けます。数々の業界で培った少量・多品種・短納期の納入実績を裏付ける良品質でお応えします。

ねじ・関連製品

数10万点に及ぶ当社在庫品よりリーズナブルにご提供。

当社製作品

自社内製造による部品製作や支給材からの追加加工も可能。

支給品

お預かりした商品は、製品番号毎に管理し、混入・欠品を防ぎます。

調達品

ねじ以外の商品・部材でも当社流通を活かした調達が可能。

複数部材の袋詰め・組立て・組込み・はめ込み等のセット作業はお任せ下さい。

単品から量産品まで、**数量問わず幅広く**お応えしております。

袋詰め

樹脂部材
圧入

プリスター
バック

簡易
ユニット
組立

部材接着

シール
貼付

その他
オーダー
作業

袋詰め工程例



計量・袋詰め



製品検査

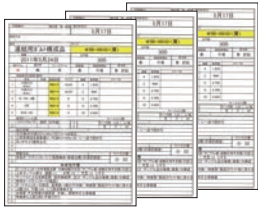


商品完成



梱包・出荷

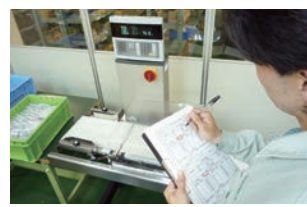
社外流出不良ゼロの実績! それは、全数検査と全ての検査記録を管理している事により実現しています。



全ての作業に仕様書を作成



オートチェッカーによる全数検査



検査データは即座に全て記録



品質記録は要求保有期間を厳守

当社導入メリット

◆ 一元調達を行うことによる 資材管理業務の効率化!

複数の部材調達を当社にお任せ頂く事で外部品の管理を簡素化致します。

◆ 納期短縮を可能にする スピードと作業精度でお応え!

社内にある専門フロアにて、十分な作業環境を整えています。また作業は専任者のみで行っています。

◆ 圧倒的なコストパフォーマンス を実現!

組立作業にかかる設備・経費の一式を当社に委託頂く事で、トータルコストを低減する事が可能です。

Management system

■ S.I.Q.S (Sanwa-i Quality System)

SIQSとは、ISO9001に基づく品質マネジメントを効果的に行う為に1998年より運用している当社独自の管理システムです。



Quality guarantee

■ 品質維持に対する取り組み

私達は、品質を維持する為に必要な資源・製品・情報の3要素に対し、SIQSを活用し計画・実行・管理・改善を徹底し続ける事でお客様にお約束できる製品品質を維持し続けています。

資源・環境への取り組み

教育・訓練…製品品質に影響がある全ての業務を行う作業員に対して教育・訓練を行っています。

3S、5S活動…3S、5S活動により作業環境の改善を行っています。

製品・検査体制への取り組み

製品…仕様・作業手順において明確な品質基準を設け、品質の維持・管理を行っています。

仕入・調達…仕入先・協力工場に対し、購買評価制度を採用しています。定期・臨時監査により指示・指導を行い顧客要望への対応や不具合品の発生等を未然に防止しています。

検査体制…製品の受入れから出荷までの検査体制を確立させ実施しています。

- 受入れ検査：納品された全ての製品に対して、要求事項が満たされているかを検証します。
- 製品検査：指定・要求された製品に対して、寸法・精度・材質・外観等を検査・測定します。
- 出荷前検査：出荷指示書に基づき、手順通りに包装・梱包されているかを確認します。

情報管理への取り組み

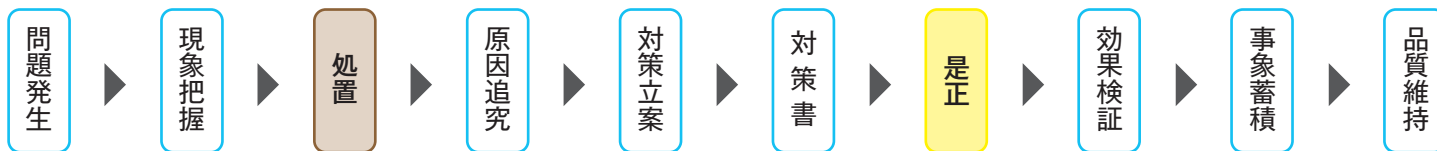
情報管理…製作図面・検査記録・ミルシート等の情報を管理し、トレーサビリティを実現しています。

標準化…繁雑になりがちな作業に対し、業務マニュアル・作業手順書を作成し、作業の標準化を実施しています。

Improvement

■ 改善・対策プロセス

問題が発生した場合、迅速に原因を突き止めて是正するだけでなく、再発を起こさない為に必要な措置を施します。



Inspection

■ 検査・測定・試験

- 蛍光X線成分分析
- 引張/圧縮測定
- 振動試験
- 塩水噴霧測定
- 硬度測定
- 三次元測定
- 真円度測定
- トルク測定
- 各種ゲージ測定
- その他

Certificate

■ 各種証明書類

- 環境負荷物質に関する証明書(RoHS、REACH、JAMP等の法規制に対応)
- JGPSSIファイル
- MSDS安全データシート
- 原産地証明書
- 出荷証明書
- 材料証明書
- 熱処理証明書
- メッキ証明書
- 製品検査成績表



安心をお約束

ものづくりを通じて、お客様にお届けするのは「安心」です。

安心を当たり前として提供し続ける事が当社の信条です。

そこに自社内工場での製作だから実現できるスピードが加わり、当社独自のサービスが生まれます。サンワ・アイは、ねじの専門商社として、加工メーカーとして、様々な専門業界で長年にわたり培った実績・技術・ネットワークを活かして、お客様に安心をお約束致します。

感じて頂きたいのは、見える「品質」です。

1本の小さいネジでも、大きな加工部品であろうと当社が製作する以上、その品質に一切の妥協はありません。お客様が製品を手にとった時に、まず品質を感じて頂きたい。サンワ・アイが見える品質を責任もってお客様にご提供致します。

**今までお困りの仕事、
当社にお任せください!**

当社工場は、【お客様にとっての工場】としてありたいと考えます。
商社機能にメーカー機能をあわせる事で可能となるパフォーマンス!

他社で断られた…諦めていた…嫌がられていた…

そういった製作品、お待ちしております。

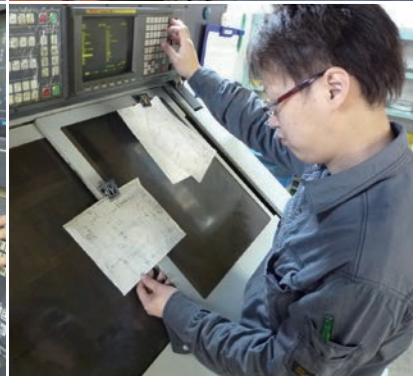
難削材

精密公差

少ロット

低予算

短納期



■ 切削加工 (微細・精密・長尺・太径)

設計段階より試作・量産を見据えたトータルサポートをご提案

数量の多いご注文にも即座に対応する為に、ピーター式複合自動旋盤を複数台設置。
NCフライス、CNC旋盤、汎用旋盤などを多数設置。

製作における要であるプログラミングは、製品別専任作業者が行います。

当社には、大量・少量・多品種・単品 問わず、生産できる体制が整っています。



■ 追加工 (市販品・支給品・仕掛り品)

豊富な在庫品を利用する事で作業納期の大幅短縮を実現

市販品からの追加工を行うことにより大幅なコストダウンを生みます。

手直し・部分加工についても、幅広くご相談ください。



座面・トップ加工



キー溝・エア抜き



軸部加工



とがり先加工



二面割り加工



頭部加工

■ 表面処理・熱処理・研磨

完成品までの追加工程をトータルコーディネート

製品の使用用途・環境に合わせた最適表面処理・硬度・仕上げをご提案致します。

各種表面処理：環境対応メッキ、装飾メッキ、高防錆メッキ、焼付塗装、焼付防止加工

熱処理・研磨：真空、浸炭、高周波、平面研磨、円筒研磨、バレル研磨

会社概要


2016年5月現在


社名	株式会社サンワ・アイ
設立	1947年8月
資本金	6,750万円
役員	取締役会長 熊田常磐 代表取締役社長 西 幸男 代表取締役副社長 熊田 隆 取締役 平木 隆 監査役 大川憲一
事業所	本社・営業本部 (東大阪市本庄西2-5-3) 東京営業所 (東京都墨田区江東橋4-25-8) 姫路営業所 (兵庫県姫路市別所町別所1893) 第一物流センター (東大阪市新庄西) 第二物流センター (東大阪市新庄南) 立売堀商品センター (大阪市西区立売堀4-8-5)
取引銀行	みずほ銀行 四ツ橋支店 三井住友銀行 大阪西支店 三菱東京UFJ銀行 大阪西支店 三菱東京UFJ銀行 東大阪中央支店 北陸銀行 今里支店
事業内容	締結部品(ねじ類)の設計・開発及び製造・販売
所属団体	大阪鉄螺卸商協同組合 大阪商工会議所 日本ねじ商業組合連合会


沿革

1947年 8月	創業者 熊田信雄 が株式会社三和商會を設立 資本金 180,000円 3,600株
1968年 10月	大阪市西区 本社ビル完成
1969年 4月	資本金 3,000万円 600,000株
1976年 10月	東大阪市 物流倉庫新設
1977年 9月	代表取締役会長 熊田信雄 就任 代表取締役社長 熊田常磐 就任
1980年 9月	東大阪市 営業本部ビル完成
1991年 12月	大阪中小企業投資育成株式会社 資本参加 出資 4,500万円 資本金 4,500万円 900,000株 分割(1株を1.5株に分割)
1991年 12月	資本金 6,750万円 1,350,000株
1997年 6月	創業50周年にあたり会社商号を株式会社サンワ・アイに変更 代表取締役会長 熊田常磐 就任 取締役社長 松本慧貴 就任
1997年 9月	第一物流センター開設
2000年 9月	ISO9002 品質マネジメントシステムの認証取得 (登録証番号JQA-QM5327)
2003年 4月	ISO9001 2000版品質マネジメントシステムへ移行 (登録証番号JQA-QM5327)
2005年 2月	ISO14001 環境マネジメントシステムの認証取得 (登録証番号JQA-EM4525)
2005年 9月	第一回無担保社債発行(財務代理人 株式会社みずほ銀行)
2006年 2月	NCを主とした機械加工の製造部を新設
2006年 3月	第二回無担保社債発行(財務代理人 株式会社みずほ銀行)
2007年 3月	第二物流センター開設
2009年 6月	代表取締役社長 西 幸男 就任
2010年 12月	東京営業所開設
2012年 8月	姫路営業所開設
2013年 6月	代表取締役副社長 熊田 隆 就任 現在に至る

 の心

 mprove 進歩の中に

 nnovate 新しい事を取り入れ

 nterest 皆様に喜んでもらえる

 ndustry 企業になりたいと願ひ

 ——— SANWA  は進みます。



第一物流センター



第二物流センター

お問い合わせ

info@sanwa-i.co.jp

ホームページ URL

www.sanwa-i.co.jp

株式会社 サンワ・アイ

■本社・営業本部 (西日本エリア)

〒578-0965 東大阪市本庄西2丁目5番3号
 ・第一営業部 TEL 06-6747-6601 FAX 06-6747-5568
 ・第二営業部 TEL 06-6747-6677 FAX 06-6747-6606
 ・総務部 TEL 06-6747-6600 FAX 06-6744-7222

■東京営業所 (東日本エリア)

〒130-0022 東京都墨田区江東橋4丁目25番8号
 オカバ錦糸町ビル2階
 TEL 03-6240-2250 FAX 03-3631-3750

■姫路営業所

〒671-0221 兵庫県姫路市別所町別所1893
 TEL 079-251-3615 FAX 079-251-3616

■第一物流センター

〒578-0964 東大阪市新庄西5-31
 TEL 06-6745-3800 (FAX兼用)

■第二物流センター

〒578-0958 東大阪市新庄南6-8

■立売堀商品センター

〒550-0012 大阪市西区立売堀4-8-5

