

# ワコーAZガルバレオ

SANWA 

溶融亜鉛アルミニウム合金めっき（アルミニウム 5%+マグネシウム 1%）

丸座金 / 六角ナット 1種 M8/M10/M16/M20 在庫しております。

溶融亜鉛をベースにアルミニウム 5%とマグネシウム 1%を含有した、高耐食の溶融亜鉛アルミニウム合金めっきです。塩害地域、重工業地域に優れた耐食性を誇り、製品の寿命を伸ばします。



## ● 高耐食めっき

最純亜鉛地金にアルミニウム、マグネシウムを添加する事により、耐食性が向上します。

## ● ボルト・ナット・ワッシャーに対応

当社の 50 年を超える溶融亜鉛めっきの技術を活かし、難しかったボルト・ナット・ワッシャー等の小物類の合金めっきに特化しています。LEO めっき付属品（六角ナット丸座金等）についてもお気軽にお問い合わせください。

## ● 高い密着性

溶融亜鉛めっきと同等の鉄との密着性があります。ハンマー試験（JIS H 0401）

## 製造工程

1

脱脂



素材表面に付着している油脂類の汚れを除去

2

酸洗



錆やスケールを除去

3

フラックス



金属の清浄化  
鉄と亜鉛の  
合金反応の促進

4

1浴目めっき



生地表面に  
亜鉛皮膜を形成  
(最純亜鉛地金)

5

2浴目めっき



最純亜鉛地金  
+  
アルミニウム 5%  
+  
マグネシウム 1%

6

水冷



亜鉛の表面を凝固

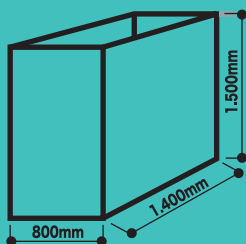
7

検査・出荷



各種検査  
めっき証明書発行

## めっき層のサイズ



1次浴槽

800mm×1.400mm×1.500mm

2次浴槽

800mm×1.400mm×1.500mm



# ワコーAZガルバレオ

SANWA 

塩水噴霧 10,000 時間 試験結果 (中性塩水噴霧試験 JIS Z 2371 準拠)

試料寸法：六角ボルト M16×55 六角ナット1種 M16 全ての写真が同一の試料・順番で並んでいます。

経過時間	LEOめっき HZA36A			ドブめっき HDZ35		
0 時間			赤錆なし			赤錆なし
480 時間			赤錆なし			変色
960 時間			赤錆なし			赤錆あり
1,440 時間			赤錆なし			赤錆あり
5,280 時間			赤錆なし			赤錆あり
10,080 時間			赤錆なし			赤錆あり

## 規格の種類と膜厚及び付着量

種類	種類の記号	規格値 平均膜厚	規格値 最小膜厚	適用例 (参考)	
1 種	25A	HZA25A	25μm以上	18μm以上	直径 12mm 以上のボルト・ナット、厚さ 2.3mm を超える座金など
	36A	HZA36A	36μm以上	25μm以上	厚さ 1.6mm 以上の鋼材、鋼製品など
	50A	HZA50A	50μm以上	36μm以上	厚さ 6.0mm 以上の鋼材、鋼製品、鑄鍛造品など
2 種	18B	HZA18B	180g/m <sup>2</sup> 以上		直径 12mm 以上のボルト・ナット、厚さ 2.3mm を超える座金など
	25B	HZA25B	250g/m <sup>2</sup> 以上		厚さ 1.6mm 以上の鋼材、鑄鋼造品など
	35B	HZA35B	350g/m <sup>2</sup> 以上		厚さ 6.0mm 以上の鋼材、鋼製品、鑄鍛造品、など

ネジ・関連部品の総合商社

株式会社 **サンワ・アイ**

第一営業部

TEL (06)6747-6601

FAX (06)6747-5568

第二営業部

TEL (06)6747-6677

FAX (06)6747-6606