

太径・長尺 丸ナット

自動化設備で、短納期とコスト低減に対応

受注生産・各種カスタム加工に対応

① 自動化設備による効率生産

自動化・省人化により、短納期化とコスト低減に対応

搬送ロボット、NC旋盤、ねじ切り専用自動機を活用し、各工程の自動化・省人化を推進。

太径・長尺品の効率的な生産体制を構築しています。



自動化
省人化



短納期対応
コスト低減

② 幅広いサイズに対応

- ・ねじ径：M16～M42
- ・外 径：φ36～φ75
- ・長 さ：100～300mm

③ ねじ径別 対応長さの目安

ねじ径	長さ
M16	100～200mm
M20	100～250mm
M22	100～250mm
M24	100～300mm
M27	100～300mm
M30	100～300mm
M33	100～300mm
M36	100～300mm
M39	100～300mm
M42	100～300mm



④ 対応材質

- ・SS400
- ・SNR490B
- ・S45C など
- ・黒皮材にも対応

⑤ 追加工・カスタム対応

- ・段付き加工
- ・ザグリ加工
- ・オーバータップ加工
(0.3太／0.6太／0.8太)

⑥ 主な用途例

- ・免震用ベースプレート
- ・セグメント接合部
- ・架台・設備基礎のアンカーボルト接続部
- ・橋梁・土木構造物のベース金物・締結部
- ・プレキャストコンクリート部材の接合金物

— お問い合わせ —

小川工業株式会社

営業部 営業1課（建築部品担当）

TEL : 0736-32-2226

FAX : 0736-32-7150

E-mail : info@ogawa-industry.co.jp



公式サイトはこちら